



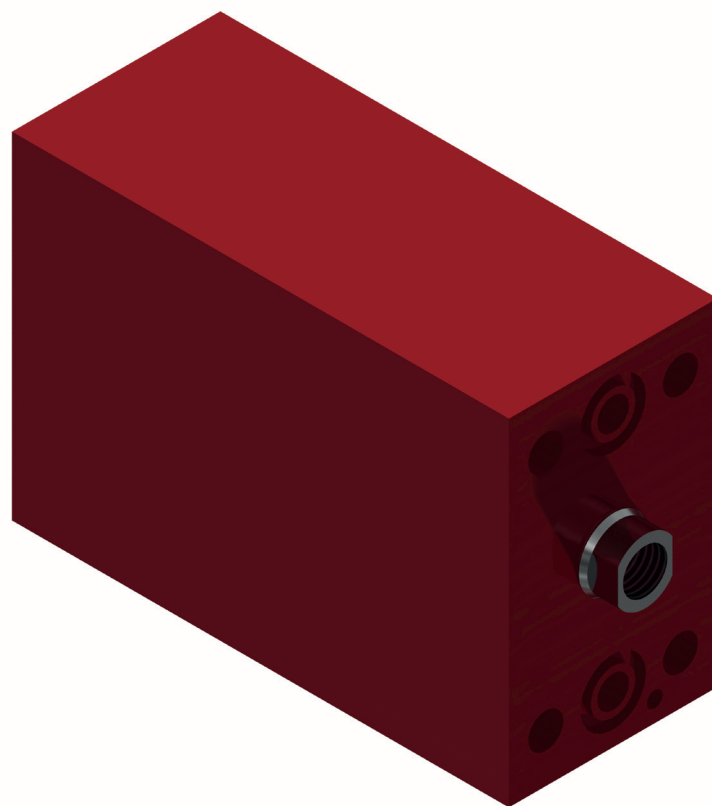
VXP - Serie

Betriebsdruck: 300 bar
Bohrung: Ø 25 – Ø 125 mm
ISO-Dichtung

03/17

HYDRAULIK- BLOCKZYLINDER

Doppeltwirkend



KONTAKT

HPS Hydraulik Produktions Systeme GmbH
Tel: +49 (0)6171 27 911 14 Fax: +49 (0)6171 27 911 29
vertrieb@hpszylinder.de | info@hpszylinder.de
www.hpszylinder.de

VXP- Serie

Betriebsdruck: 300 bar

Bohrung: Ø 25 – Ø 125 mm

Technische Eigenschaften

Betriebsdruck:	300 bar max.
Prüfdruck:	450 bar
Hydraulische Flüssigkeiten:	Mineralisches Hydrauliköl gemäß HM-HL 10 bis 40 Cst bei 50°C; schwer brennbare Flüssigkeiten, Klasse C oder D
Temperatur:	von -20°C bis +80°C: Dichtung Klasse N von +80°C bis +200°C: Dichtung Klasse V Wasser Glykol max. +90°C: Dichtung Klasse G
Arbeitsgeschwindigkeit:	0,5 m/s max.
Filterung:	ISO 17/14 oder besser
Befestigung:	Durch Bohrung in der Montageebene
Dichtung:	O-Ring



Leistungstabelle

Schubkraft (daN)

Ø Kolben (mm)	Kolbenfläche cm ²	Druck (bar)						
		90	120	140	160	180	200	300
25	4,90	441	588	686	784	882	980	1470
32	8,04	723	965	1126	1286	1447	1608	2412
40	12,56	1130	1500	1760	2009	2260	2512	3768
50	19,63	1766	2350	2740	3140	3530	3925	5889
63	31,17	2805	3740	4363	4987	5610	6230	9351
80	50,26	4523	6031	7036	8040	9045	10052	15078
100	78,54	7065	9420	10995	12565	14135	15705	23562
125	122,72	11045	14725	17180	19635	22090	24540	36816

Zugkraft (daN)

Ø Kolben (mm)	Ø Stange (mm)	Ringfläche (cm ²)	Druck (bar)						
			90	120	140	160	180	200	300
25	16	2,90	261	348	406	464	522	580	870
32	18	5,50	495	660	770	880	990	1100	1650
40	22	8,76	789	1052	1227	1402	1578	1753	2628
50	28	13,48	1213	1617	1888	2155	2425	2695	4044
63	36	21,00	1885	2515	2935	3355	3775	4195	6300
80	45	34,36	3090	4120	4810	5495	6185	6870	10308
100	56	53,91	4850	6465	7545	8625	9700	10780	16173
125	70	84,24	7580	10105	11790	13475	15160	16845	25272



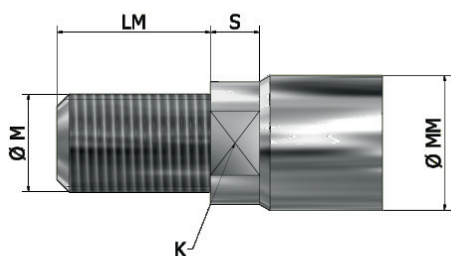
VXP - Serie

Betriebsdruck: 300 bar
Bohrung: Ø 25 – Ø 125 mm

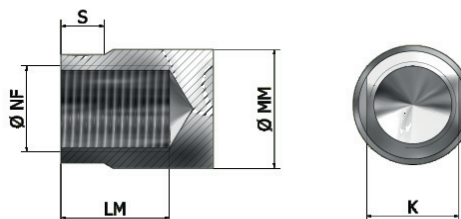


Ende der Kolbenstange

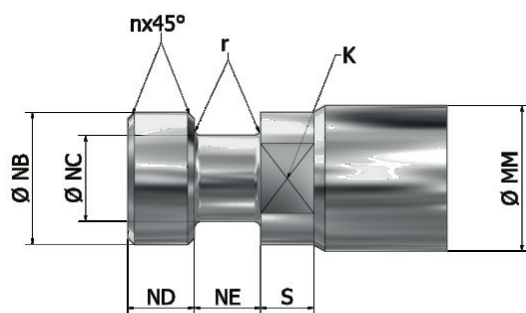
Außengewinde (Code 1)



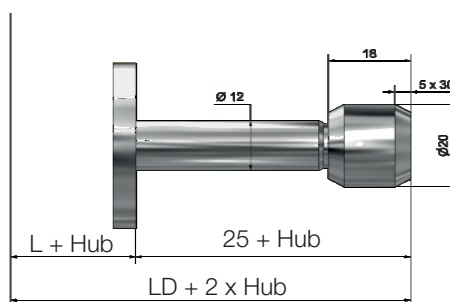
Innengewinde (Code 2)



Zapfen (Code 3)



Information (Code D)



Alle Angaben in mm

Ø Kolben	25	32	40	50	63	80	100	125
MM (Stange)	16	18	22	28	36	45	56	70
K	12	14	17	22	30	36	46	60
LM	20	20	25	30	40	50	60	70
Ø M	M12x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M20x1,5	M27x2	M33x2	M42x2	M52x2
Ø NB	14	16	20	25	33	42	53	67
Ø NC	8	10	13	16	22	30	36	46
ND ^{H13}	6	8	10	13	16	20	30	30
NE ^{H11}	6	8	10	13	16	20	30	30
n	0,5	1	1	1	2	2	2	2
r	1	1	1	1	2	2	2	2
NF	M8x1,25	M8x1,25	M10x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M27x2	M33x2	M42x2
S	5	6	8	8	10	12	12	13



Betriebsmodus

Bitte berücksichtigen Sie die Schraubenhöhe zusätzlich zu dem Maß H oder wählen Sie Option LV.



L1 - Keine Endlagendämpfung



L2 - Endlagendämpfung beidseitig



L3 - Endlagendämpfung vorn



L4 - Endlagendämpfung hinten

Betriebsmodus	L1	L2	L3	L4	Befestigung	
4L	x	x	x	x		
4T	x	x	x	x		
5L	x	x	x	x		
5T	x	x	x	x		

VXP - Serie

Betriebsdruck: 300 bar

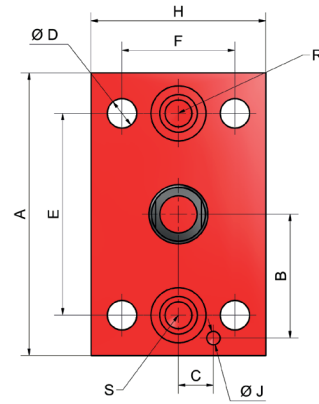
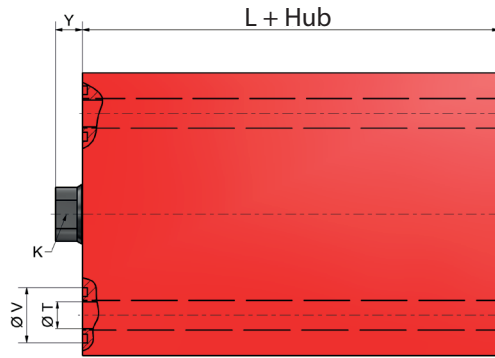
Bohrung: $\varnothing 25 - \varnothing 125$ mm



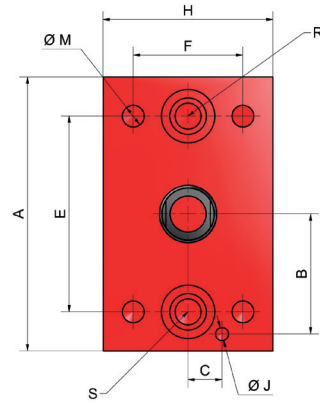
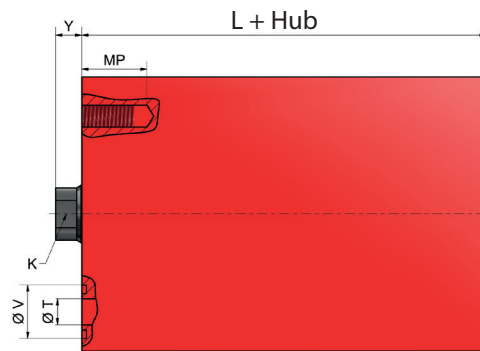
S = Ölzufuhr für Schubkraft

R = Ölzufuhr für Zugkraft

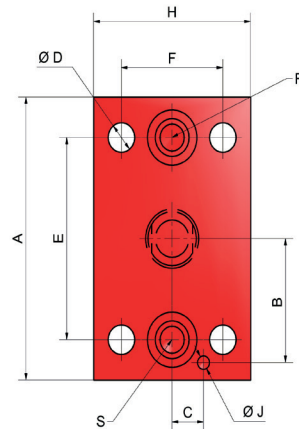
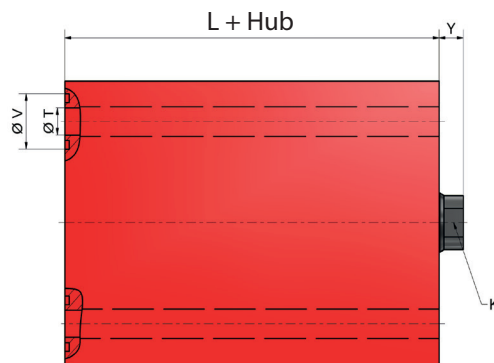
4L



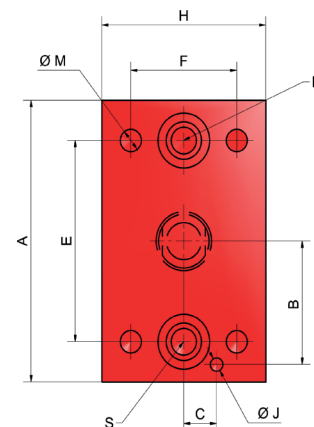
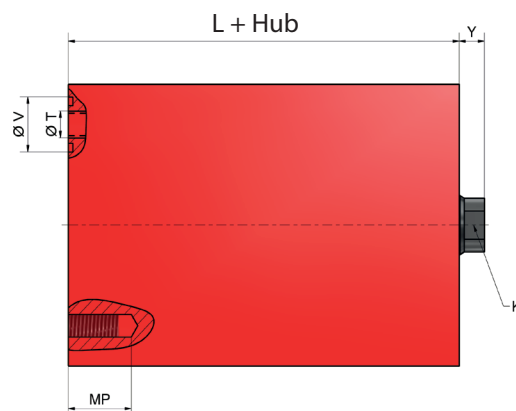
4T



5L



5T





Alle Angaben in mm

Ø Kolben		25	32	40	50	63	80	100	125
MM (Stange)		16	18	22	28	36	45	56	70
A		68	80	105	115	130	155	190	225
B		30	37	46	50	55	67	85	90
C^{H11}		9	11	13	13	17	20	25	32
Ø D			9	11	13	17	21	25	25
E		50	60	75	85	100	120	150	180
F		30	35	42	45	65	80	100	130
H		45	55	65	75	95	120	150	180
Ø J		3	3	5	6	8	10	10	12
K / plats		12	14	17	22	30	36	46	60
L + Hub +/- 1 mm	L1	66	76	85	95	108	126	140	165
	L2	95	108	120	141	151	176	/	/
	L3	82	94	102	116	130	152	/	/
	L4	79	90	103	120	129	150	/	/
Ø M		M8x1,25	M8x1,25	M10x1,5	M12x1,75	M16x2	M20x2,5	M24x3	M24x3
MP		15	15	20	30	35	40	50	50
Ø V^{+0,2}		12,7	15,9	20,5	20,5	22,3	23,8	23,8	23,8
Ø T		6	8	10	10	12	14	14	14
O-Ring		R7	R9	R12	R12	R13	R14	R14	R14
Y		7	8	10	10	12	14	14	15
Hub min.	L1	5	5	5	10	10	10	10	10
	L2	50	50	50	50	60	70	/	/
	L3	30	30	30	30	50	50	/	/
	L4	30	30	30	30	50	50	/	/

VXP - Serie

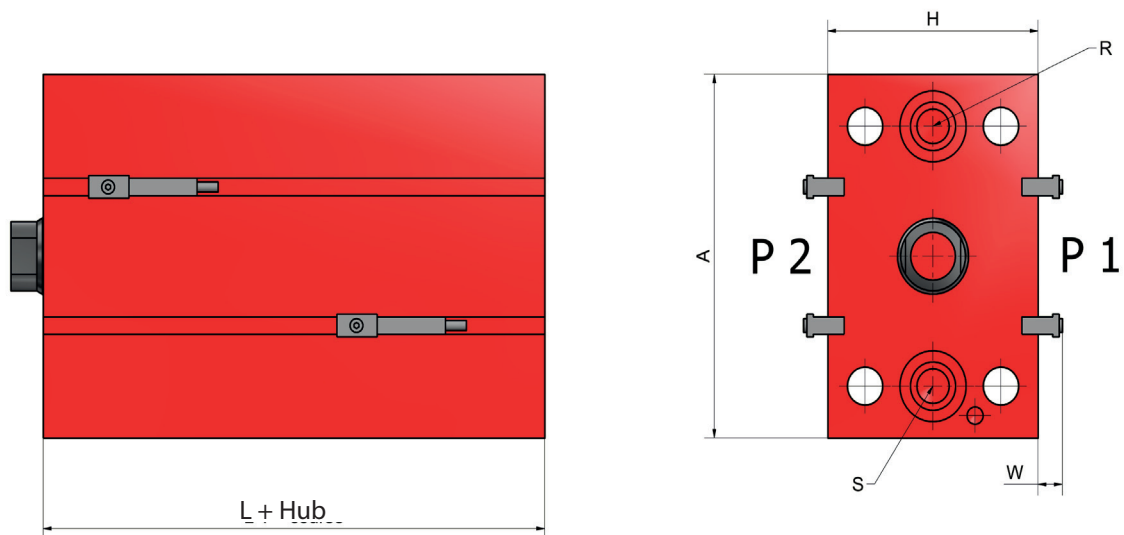
Betriebsdruck: 300 bar

Bohrung: Ø 25 – Ø 125 mm



Magnetische Erkennung für VXP-Zylinder, nur mit Betriebsmodus L1

Arbeitsdruck: 160 bar max.



S = Ölzufuhr für Schubkraft

R = Ölzufuhr für Zugkraft

Ø Kolben	32	40	50	63	80
L	86	95	100	118	131
W	8	8	8	8	8

Hinweis: Für alle VXP-Zylinder mit magnetischer Erkennung ist ein minimaler Hub von 15 mm erforderlich. Temperatur: von -25°C bis +85°C.

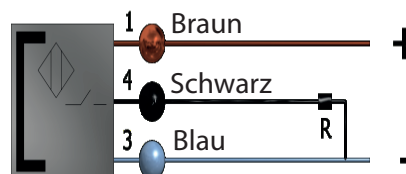
WARNHINWEIS

Um Fehlschaltungen zu vermeiden, darf der Zylinder nicht in einem magnetischen Umfeld, welches 1Ka/m überschreitet, installiert werden. Es muss ein nicht-ferromagnetisches Material in der unmittelbaren Umgebung der Sensoren verwendet werden. Es müssen ebenfalls Abdeckungen vorgesehen werden, um den Zylinder vor ferromagnetischen Spänen zu schützen und die Umgebungstemperatur darf nicht mehr als 85°C betragen.



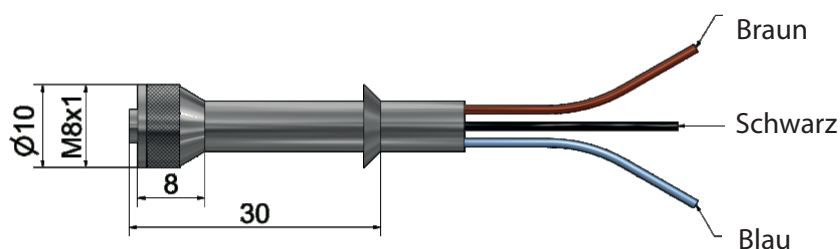
Technische Eigenschaften für den magnetischen Sensor

PNP-Schließer / plusschaltend



Versorgungsspannung - UB	10 ... 30 V DC
Spannungsabfall - Du	≤ 3,1 V
Nominale Isolationsspannung - Ui	75 V DC
Bemessung Betriebsstrom - Ie	200 mA
Leerstrom – I0 max.	≤ 30mA
Verpolungsschutz	Ja
Schutz gegen Kurzschluss	Ja
Schutz gegen Umkehr	Ja
Nennschaltstrom Hn	1,2 kA/m
Arbeitsintensität - Ha	≥ 2 kA/m
Hysterese de Hn	≤ 45%
Temperaturdrift des Schaltpunktes Hn	≤ 0,3 % / °C
Raumtemperatur - Ta	(-) 25°C (+)85°C
Schutzart gemäß CEI 1029	IP 67
Homologation	CE, cULus
Gehäusematerial	LCP
Anschlussart	Konnektor M8, 3-polig

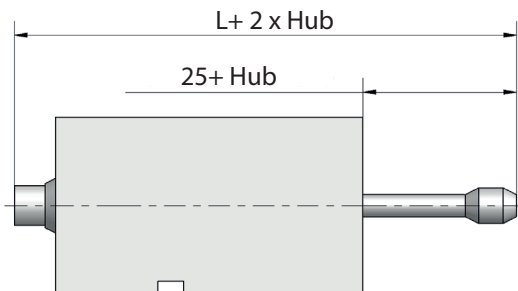
Gerader Stecker – 3m Kabel, isoliert



VXP - Serie

Betriebsdruck: 300 bar

Bohrung: Ø 25 – Ø 125 mm



Stangen Information NUR für L1								
Code D								
Ø Kolben	25	32	40	50	63	80	100	125
LD+2 Hub	98	109	120	130	145	165	179	205

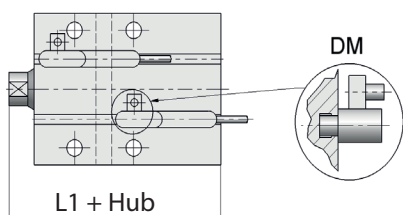
L2 Endlagendämpfung beidseitig



L3 Endlagendämpfung vorn

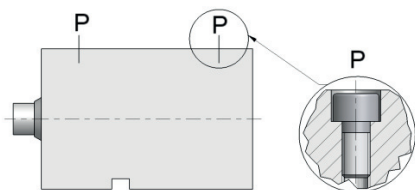


L4 Endlagendämpfung hinten



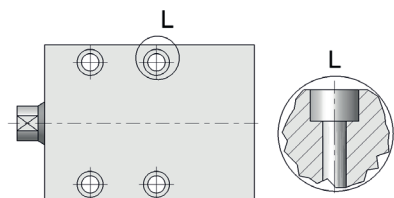
Magnetischer Sensor

Code DM



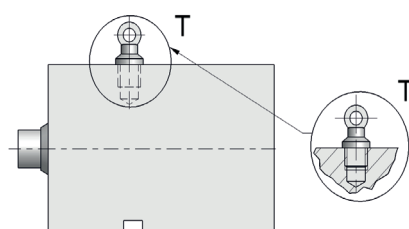
Schraub-Entlüftung (Kolben Ø 40)

Code PG



Senkkopfschrauben (DIN 912)

Code LV

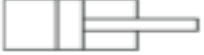





Gewinde zur Handhabung für Kolben Ø 40

Code DM Code TA



Wie Sie am einfachsten bestellen.

Serie	Zylinder 300 bar	VXP
Kolben	Geben Sie den Durchmesser des Kolbens in mm an: 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125	***
Befestigungsart	Längsebene Installation	ML
Stangenende	Außengewinde, <i>Exterior thread</i>	1
	Innengewinde, <i>Interior thread</i>	2
	Zapfen, <i>Tenon</i>	3
Dichtung	Standard-Dichtung +80°C max.	N
	Viton-Dichtung +200°C max.	V
	Wasser Glykol +90°C	G
Hub	Geben Sie bitte den tatsächlichen Hub in mm an	***
Stange	Einzelstange	S
	Information Stange	D
Öleinlaß	der Stangenseite	4
	die Unterseite	5
Fixationen	Glatt-Löcher	L
	Gewindebohrungen	T
Betriebsmodus	Keine Endlagenfäpfung	 L1
	Endlagendämpfung beidseitig	 L2
	Endlagendämpfung vorn	 L3
	Endlagendämpfung hinten	 L4

Option - auf Anfrage

Entlüftung	aus des Kolbens Ø 40	PG
Senkung	Senkung	LV
Gewinde zur Handhabung	aus dem Kolben Ø 40	TA
Magnetischer Sensor	ausschließlich von Ø25 bis Ø80 Dichtung Standard - N Betriebsdruck max.: 160 bar	DM P1 oder P2

VXP - Serie

Betriebsdruck: 300 bar

Bohrung: Ø 25 – Ø 125 mm



Beispielangaben für Ihre Bestellung

Serie	Kolben	Befestigungsart	Stangenende	Dichtung	Hub
VXP	50	ML	1	N	50

				OPTION:	
Stange	Öleinlaß	Festsetzung	Betriebsmodus	DM	Senkung
S	4	L	L1	P2	LV

KONTAKT

HPS Hydraulik Produktions Systeme GmbH

Daimlerstraße 6 | 61449 Steinbach bei Frankfurt/Main

Tel: +49 (0)6171 27 911 14 Fax: +49 (0)6171 27 911 29

vertrieb@hpszylinder.de | info@hpszylinder.de | www.hpszylinder.de